



## DATENBLATT | DATA SHEET

## TRIBOFORCE® PA66 C0200

## PRODUKTBESCHREIBUNG | DESCRIPTION

- Produktgruppe | product group: TRIBOFORCE®
- Produktbezeichnung | product name: TRIBOFORCE® PA66 C0200
- Polyamid 6.6, kohlefaserverstärkt, verschleiß-/reibmodifiziert, hitzestabilisiert | polyamide 6.6, carbon fibre reinforced, wear and friction modified, heat stabilized

## PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE DATEN | PHYSICAL AND MECHANICAL DATA

Eigenschaft   property	Norm   standard	Einheit   unit	Wert   value
Dichte density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,51
Zugfestigkeit trocken tensile strength dry	ISO 527	MPa	160
Zugfestigkeit konditioniert tensile strength conditioned	ISO 527 ISO 1110	MPa	120
Bruchdehnung trocken elongation at break dry	ISO 527	%	1,5
Bruchdehnung konditioniert elongation at break conditioned	ISO 527 ISO 1110	%	2,7
E-Modul Zug trocken tensile modulus dry	ISO 527	MPa	16000
E-Modul Zug konditioniert tensile modulus conditioned	ISO 527 ISO 1110	MPa	10000
Charpy Schlagzähigkeit trocken charpy impact strength unnotched dry	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	20
Charpy Schlagzähigkeit konditioniert charpy impact strength unnotched conditioned	ISO 179/1eU ISO 1110	kJ/m <sup>2</sup>	25
Charpy Kerbschlagzähigkeit trocken charpy impact strength notched dry	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	3
Spezifische Verschleißrate $w_s$ bei specific wear rate $w_s$ at 1 MPa, 1 m/s, Trockenlauf / Stahl 1 MPa, 1 m/s, dry / steel	ASTM G 137	10 <sup>-6</sup> mm <sup>3</sup> /Nm	0,2
Gleitreibungskoeffizient $\mu$ bei coefficient of friction $\mu$ at 1 MPa, 1 m/s, Trockenlauf / Stahl 1 MPa, 1 m/s, dry / steel	ASTM G 137	1	0,2

**PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE DATEN | PHYSICAL AND MECHANICAL DATA**

<b>Eigenschaft   property</b>	<b>Norm   standard</b>	<b>Einheit   unit</b>	<b>Wert   value</b>
Spezifischer Oberflächenwiderstand specific surface resistivity	DIN IEC 60093	Ohm	9 x 10 <sup>3</sup>
Spezifischer Durchgangswiderstand specific volume resistivity	DIN IEC 60093	Ohm*m	6 x 10 <sup>2</sup>
Feuchtigkeitsaufnahme humidity absorption	ISO 1110	%	1,6
Schmelztemperatur melting temperature	ISO 3146 (10K/min)	°C	260
Schwindung Spritzguss moulding shrinkage	ISO 294 <sup>1)</sup>	%	0,1-0,4

1) Internes Prüfverfahren in Anlehnung an ISO 294 | internal test method based on ISO 294 (Prüfkörper | test specimen 60 mm x 60 mm x 2 mm).

**DAUEREINSATZTEMPERATUR | LONG TIME TEMPERATURE OF USE**

Bis 130 °C to 130 °C	Ja yes
130 °C – 200 °C	Nein no
200 °C – 260 °C	Nein no
Bis 300 °C, kurzzeitig to 300 °C, temporary	Nein no

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT | RESISTANCE TO CHEMICALS

Wässrig hydrous	Bedingt limited
Biologische Medien biological media	Bedingt limited
Salzsprühnebel salt spray	Bedingt limited
Hydrolysebeständig hydrolysis resistance	Nein no
Heißdampfsterilisierbar can be sterilized by superheated steam	Nein no
Öl oil	Ja yes
Benzin benzine	Ja yes
Schwache Mineralsäuren light mineral acid	Bedingt limited
Verdünnte Laugen dilute leach	Bedingt limited
Konzentrierte Laugen intensive leach	Nein no
Salpetersäure und andere oxidierende Säuren nitric acid and other oxidizing acid	Nein no

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und sollen über Anwendungsmöglichkeiten informieren. Die Eignung für konkrete Anwendungszwecke wird nicht zugesichert, diese muss für jeden Einzelfall geprüft werden. Wir verweisen auch auf unsere Liefer- und Verkaufsbedingungen.

These property values are guideline values and should only inform about application possibilities. The suitability for concrete application purposes will not be assured. It must be examined for each individual case. We also refer to our terms of sale and supply.

April 2017 | April 2017

TRIBOFORCEPA66C0200

**Brenntag GmbH**

Business Unit Polymers

Carl-Zeiss-Straße 2a - 4

66877 Ramstein-Miesenbach, Germany

Tel.: +49 6371 9635-0

Fax: +49 6371 9635-11

[www.brenntag-gmbh.de](http://www.brenntag-gmbh.de)