

Connecting**Chemistry**



**BRENNTAG
BLENDING
SOLUTIONS**



Brenntag Blending Solutions

/ Leistungsüberblick

- Lohnformulierungen
- 14 Mischungsstandorte in DACH
- Lohnabfüllungen
- Anwendungstechnische Labore und Analytik
- Flächendeckende Logistik





Brenntag Blending Solutions

/ Lohnformulierungen – unsere Technologien

MISCHBEHÄLTER EDELSTAHL, KUNSTSTOFF, EMAILLE

- Mehr als 100 flexible Mischbehälter von 1 – 30 m³
- Über 1.000 m³ Mischkapazität

THERMODYNAMIK

- Aufheizen bis maximal 90 °C
- Abkühlung bis 15 °C

MISCHTECHNIKEN

- Leitstrahlmischer, Ystral Dispermix und Conti-TDS inline, Dissolverscheiben
- Venturi-Rührer, Trapez- und Flügelrührer
- Paternoster, Feststoffförderung
- Viskositäten bis ca. 10.000 mPas
- Mischaggregate und Mühlen für Feststoffe



WÄSSRIGE MISCHUNGEN

- **Wässrige Lösungen:** Säuren, Laugen, Tenside, Feststoff-Lösungen
- **Wässrige Dispersionen:** Füllstoffe, Polymere, Stärken, Cellulosen
- **Wässrige Emulsionen:** Öle, Silicone,

ORGANISCHE MISCHUNGEN

- **Organische Flüssigkeits-Mischungen:** Benzine, Lösemittel, Amine, Glykole, Additive, Öle, Silikone, Silane, Weichmacher
- **Organische Feststoff-Flüssigkeits-Mischungen:** Acrylate, Harze, Fette, Wachse
- **Organische Dispersionen:** Polymere, Füllstoffe, Additive

FESTSTOFF-MISCHUNGEN

- Mahlen, Mikronisieren, Mischen, Besprühen, Trocknen
- **Qualitäten:** Technisch, Food und GMP

/ Lohnabfüllungen

- Wässrige, saure und alkalische Produkte
- Organische und brennbare Produkte
- Tankzug und Bahnkesselwagen, Direktabfüllungen vom IBC bis hin zum Kanister
- Kleinverpackungen bis 100 ml
- Voll- und halbautomatische Abfüllanlagen für wässrige und organische Stoffe
- Viskositäten bis ca. 10.000 mPas
- Feststoffabfüllungen
- Auf Wunsch inklusive Gebinde- und Etikettenbeistellung

/ Unsere logistischen Möglichkeiten

- Globale Rohstoffbeschaffung
- **Tanklager:** Säuren, Laugen, Lösemittel
- Zolllager
- Wärmelager
- Stückgutlager
- **Anlieferung:** Bahnkesselwagen, Tankwagen, Stückgut

REGIONAL – DACH – EUROPA – GLOBAL



Flächendeckende
Stückgutlogistik



Flächendeckende
Tankzuglogistik



Kundenspezifische
Logistiklösungen



/ Anwendungstechnische Labore und Analytik

- Abdampfrückstand
- Brechungsindex
- Dichte
- Farbzahl
- Flammpunkt
- Gaschromatographie
- HPLC
- IR-Spektroskopie
- Leitfähigkeit
- Mikroskopie, Digitalmikroskopie
- Partikelgröße, Laserbeugung
- pH-Wert
- Siebanalyse
- Titration
- Viskosität, Auslaufbecher/Rotation

/ Qualität und Sicherheit

- Chemisch-technisches Fachwissen
- Fachkundige Erstellung von Sicherheitsdatenblättern
- Kompetenz in REACH, Management von Gefahrstoffen und Gefahrgütern, Zollrecht, Biozid-Verordnung uvm.
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 und 22000:2005 oder FSSC 22000 (Lebensmittel) sowie GMP+ (Futtermittel) und GMP (Pharma), Austria Bio Zertifikat
- Responsible Care: Verantwortliches Handeln in der Chemiedistribution
- ESAD: European Single Assessment Document
- AEO: Vertrauen in die Lieferkette auch unter ökonomischen, handels- und zollrechtlichen Gesichtspunkten



Deutschland

Brenntag GmbH
Rupert-Bodner-Straße 20
81245 München
Tel. +49 89 86481239
harald.heidegger@brenntag.de
www.brenntag.de

Österreich

Brenntag Austria GmbH
Bahnstraße 13
2353 Guntramsdorf
Tel. +43 5 9995 1103
wolfgang.wess@brenntag.at
www.brenntag.at

Schweiz

Brenntag Schweizerhall AG
Elsässerstrasse 231
4002 Basel
Tel. +41 58 344 83 21
cathy.seeburger@brenntag.ch
www.brenntag.ch

Produktionsstandorte

Basel, Duisburg,
Frankfurt/Main, Glauchau,
Guntramsdorf, Hamburg,
Heilbronn, Kaiserslautern,
Lohfelden, München,
Muttentz, Plochingen, Ulm,
Wiener Neustadt

www.brenntag.com